PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA DE PRODUÇÃO – PPGEP

BANCAS DE AVALIAÇÃO

PROCESSO SELETIVO DO MESTRADO EM ENGENHARIA DE PRODUÇÃO 2019

Retificação

OS PROJETOS DE PESQUISA DOS CANDIDATOS APROVADOS NA PRIMEIRA FASE DO PROCESSO SELETIVO SERÃO AVALIADOS DE ACORDO COM AS BANCAS ABAIXO:

BANCA 1:

- CARLOS EDUARDO SANCHES DA SILVA
- CARLOS HENRIQUE PEREIRA MELLO
- PEDRO PAULO BALESTRASSI

PROJETOS PARA AVALIAÇÃO DA BANCA 1:

- Qualidade da Educação de um Curso Superior da Universidade Federal de Itajubá: Uma Análise Utilizando a Escala Servqual
- Análise Bibliométrica relacional dos riscos inerentes a Gestão do Conhecimento
- Projeto de processo hospitalar com ênfase no Lean Healthcare
- Desenvolvimento de produto sustentável: Bloco de alvenaria com adição de resíduo proveniente de pneus inservíveis
- Desenvolvimento de metodolgoias ágeis híbridas de gerenciamento de projeto para gerenciamento de stakeholders
- Proposta de elaboraçã de um guia simplificado para implantação da ISO 9001 pautado no seis sigma

- Proposta de um modelo de inovação aberta para empresas de base tecnológica de Itajubá-MG a artir de mensuração de potenciais de inovação pouco explorados

BANCA 2:

- ANDERSON PAULO DE PAIVA
- JOÃO ROBERTO FERREIRA
- RAFAEL CORADI LEME

PROJETOS PARA AVALIAÇÃO DA BANCA 2:

- Otimização do Processo de Blendagem de Ferro-ligas à Base de Manganês
- Análise multivariada do sistema de medição estimado por distintos arranjos experimentais utilizando componentes principais ponderados
- Proposta de sistemática para o processo de Gerenciamento de Risco de acordo com a Norma ABNT ISO 14971:2009 para empresas fabricantes de Equipamentos Eletromédicos

BANCA 3:

- EDSON DE OLIVEIRA PAMPLONA
- JOSÉ ARNALDO BARRA MONTEVECHI
- RENATO DA SILVA LIMA

PROJETOS PARA AVALIAÇÃO DA BANCA 3:

- Lean Farming: aplicação da filosofia enxuta em uma fazenda de cafés especiais no Sul de Minas Gerais

- Proposta de instrumento de avaliação para medição de sistemas de gestão de almoxarifados em organizações públicas
- Adequação e desenvolvimento de tecnologias competitivas ao modelo de gerenciamento da associação de catadores autônomos de reciclagem itajubense (ACARI)
- Aplicação do índice de mobilidade sustentável no campus da Universidade Federal de Itajubá
- Aplicação conjunta do Mapeamento do Fluxo de Valor e Simulação de Eventos Discretos em uma empresa produtora de óxido de Nióbio
- Proposta de modelagem computacional inteligente para auxílio na tomada de decisão para criação de portifílio de investimento composto pelas cinco blue chips de maior peso do ibovespa
- Análise e roteirização dos veículos de coleta de resíduos sólidos utilizando o software TransCAD

Os candidatos autores dos projetos supracitados serão contatados pelos membros da respectiva banca entre os dias 19 e 23 de novembro de 2018 para agendamento da defesa do Projeto de Pesquisa.

A defesa do Projeto de Pesquisa ocorrerá obrigatoriamente entre os dias 26 e 30 de novembro de 2018.

Itajubá, 21 de novembro de 2018.

PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA DE PRODUÇÃO – PPGEP

Prof. Dr. Rafael Coradi Leme
Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Engenharia de Produção